



Megalam® ES ProSafe

Filtre HEPA en ePTFE - Applications Life Sciences

Megalam ES ProSafe
La robustesse que vous recherchez.
La fiabilité dont vous avez besoin.



Megalam ES ProSafe

Filtre HEPA en ePTFE - Applications Life Sciences

La robustesse et la faible résistance du polytétrafluoroéthylène expansé (ePTFE) sont utilisées depuis des décennies pour améliorer les performances des filtres particulaires à très haute efficacité (HEPA) dans de nombreux secteurs, à l'exception des life sciences (sciences de la vie). Le défi a toujours été de développer un filtre capable de résister à un colmatage prématurément rapide lors des tests et des validations à base d'huile. Ce défi est relevé aujourd'hui.

Les filtres HEPA Megalam ES ProSafe offrent la robustesse de l'ePTFE et les économies d'énergie que vous pouvez attendre de Camfil. La stabilité de l'efficacité HEPA et les normes de fabrication les plus strictes de Camfil vous assurent que le filtre Megalam ES ProSafe fonctionnera comme prévu dès la première utilisation et à chaque utilisation.

Résistance et durabilité

Contrairement à la fragilité des filtres HEPA traditionnels, Megalam ES ProSafe utilise un média ePTFE multicouche physiquement robuste, ce qui réduit considérablement le risque de dommages pendant le transport, la manipulation et l'installation.

« Réduisez efficacement les risques de contamination accidentelle et les arrêts imprévus en salle propre grâce au filtre Megalam ES ProSafe. »

Protection contre la perte d'efficacité de filtration

Tous les médias ePTFE qui prétendent offrir une efficacité de niveau HEPA ne sont pas conçus de façon équivalente. Traditionnellement, l'ePTFE est associé à une perte immédiate de l'efficacité de filtration après une exposition aux aérosols d'huile utilisés lors de tests de validation. Megalam ES ProSafe de Camfil utilise un média polymère avec deux couches de filtration fonctionnelles qui ont été testées de manière approfondie pour maintenir son efficacité tout au long de la durée de vie du produit. Et Camfil en apporte la preuve.

Économies d'énergie

Le filtre Megalam ES ProSafe présente une perte de charge initiale (résistance à l'air) nettement inférieure à celle des filtres HEPA standard. Cela permet de réduire les coûts d'exploitation, de soutenir les efforts en matière de développement durable, de réduire l'empreinte carbone et, au final, de diminuer les coûts opérationnels.

Avec Camfil, l'ePTFE monte d'un cran

Sécurité

Chaque filtre Megalam ES ProSafe est testé pour garantir son efficacité globale et l'absence de fuites à l'aide du système de détection automatique de fuites Auto-Scan de Camfil. Chaque filtre est identifié par une étiquette imprimée comprenant le numéro de série, le code-barres, l'efficacité réelle testée, la perte de charge et le débit d'air.

Cadre en aluminium anodisé léger et robuste

Les angles du cadre sont fixés à l'aide d'un mécanisme à clip spécialement conçu par Camfil, garantissant leur intégrité, robustesse, facilité d'installation et durée de vie prolongée.

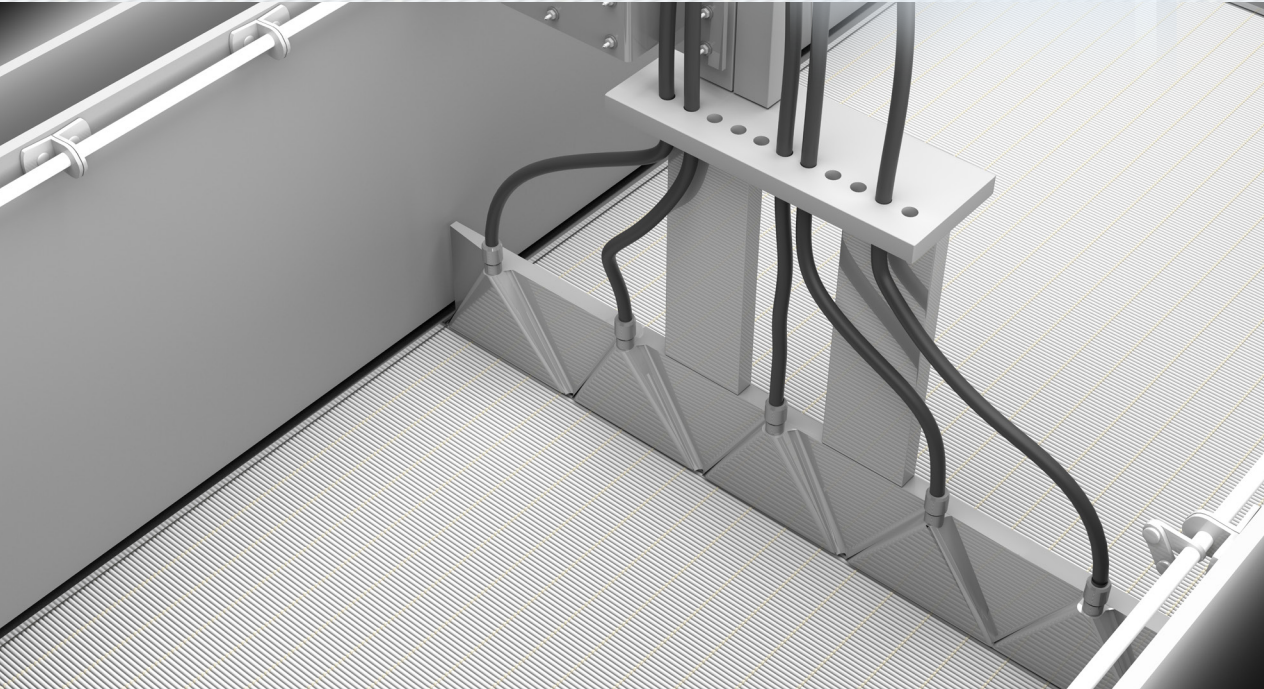
Séparateurs en résine thermoplastique

L'espacement des plis du média filtrant est uniforme, ce qui permet d'obtenir un ensemble rigide, autoportant et continu, avec une faible résistance au flux d'air.

Personnalisation

Disponible en efficacité H14 (EN1822) / ISO45H (ISO29463) dans des configurations standard et à faible consommation d'énergie, ainsi que dans des dimensions allant jusqu'à 1220 x 1220 mm, ou jusqu'à 1830 mm de longueur avec une largeur ne dépassant pas 915 mm.

- ✓ **Megalam ES ProSafe Filtre HEPA à média ePTFE**
- Résistance
 - Économies d'énergie
 - Réduction des risques



PROSAFE – FILTRES À AIR POUR VOS PROCÉDÉS LES PLUS SENSIBLES

L'industrie des sciences de la vie exige plus qu'un air propre. Il ne suffit pas que le filtre protège vos produits contre les particules indésirables. Le filtre doit également être fabriqué à partir de matériaux dont l'innocuité pour le process sensible a été prouvée.

La certification ProSafe de Camfil offrent de nombreux avantages, tels que l'inertie microbienne selon la norme ISO 846 / VDI6022, la conformité au contact alimentaire selon la norme EC1935/2004 et 10/2011, l'absence de produits chimiques nocifs tels que les phtalates et le formaldéhyde.

De plus, elle garantit que les composants Camfil ont été testés pour prouver leur résistance aux agents de décontamination. Chaque filtre est livré avec les documents de conformité. Camfil prouve sa capacité à répondre aux exigences spécifiques du secteur des life sciences.

Les filtres ProSafe de Camfil ProSafe assure une protection renforcée des procédés contre tous les problèmes critiques propres à l'industrie des sciences de la vie. Faites-nous confiance !

Pour être absolument certain d'avoir le bon filtre, recherchez le symbole ProSafe. Si vous le voyez, vous pouvez être sûr que le filtre a été certifié pour une utilisation dans des procédés soumis à des exigences strictes en matière de sécurité, de traçabilité et de contrôle.



NOUS SAVONS CE QU'IL VOUS FAUT

Chez Camfil, nous fournissons des systèmes de filtration depuis plus de 60 ans. Nos exigences élevées en matière de recherche, de développement et d'assurance qualité vous garantissent une sécurité totale.

Nous connaissons parfaitement les exigences en matière de pureté de l'air dans l'industrie pharmaceutique. C'est pourquoi nous proposons une gamme complète de filtres ProSafe, spécialement conçus pour répondre à vos besoins.

Pour en savoir plus sur ProSafe, rendez-vous sur www.camfil.com/prosafe

CAMFIL, leader mondial des solutions de filtration de l'air.

Depuis plus de 60 ans, Camfil s'est donné pour mission d'aider tout un chacun à respirer un air plus propre.

En tant que leader mondial des solutions de filtration de l'air premium, nous fournissons aux secteurs tertiaires et industriels des systèmes de filtration de l'air et de dépoussiérage qui améliorent la productivité des employés et des équipements, qui augmentent l'efficacité énergétique, et qui protègent la santé des hommes et l'environnement.

Chez Camfil, nous pensons que les meilleures solutions pour nos clients doivent également être les meilleures solutions pour notre planète. C'est pourquoi à chaque étape de la vie d'un produit, de sa conception à sa livraison, nous prenons en compte l'impact de nos activités sur les personnes et sur le monde qui nous entoure. Par une approche novatrice de la résolution de problèmes, des conceptions innovantes, un contrôle des process précis et une attention particulière portée au service client, nous cherchons à mieux préserver, à moins consommer et à trouver les meilleures façons de faire pour que nous puissions tous respirer un air plus propre.

Avec nos 30 sites de production dont 3 en France, nos 6 laboratoires de R&D, nos agences commerciales implantées dans 35 pays pour un total de 5 700 employés, nous assurons service et soutien à nos clients de secteurs et de communautés très différents à travers le monde. Contactez notre équipe française pour découvrir comment Camfil peut vous aider à protéger les personnes, les process et l'environnement.



camfilfrance



camfilfrance



camfilfrance



camfil france



camfilfrance